

Fecha Sanción 29 Enero 1997
Publicado en Boletín Oficial B.O.N° 28/97 PAG. N° 668.-
Extracto CONSTITUYESE POR UNICA VEZ UN FONDO PERMANENTE EN LA DCION.
DE ADMINISTRACION Y CONTROL DE GESTION DEL MTRIO. DE CULTURA
Y EDUCACION.-

Dcto. HF (FP) N° 052 -29-01-97- Hacienda y Finanzas -

Constitúyese en la Dción. de Administración y Control de Gestión del Mtrio. de Cultura y Educación un Fondo Permanente por única vez por la suma de \$ 10.984, que será destinado a solventar los gastos que demande la participación de docentes y alumnos del taller de Danzas Clásicas de la Provincia en el Curso de Verano a realizarse en el Teatro Colón de la Capital Federal.-