

Fecha Sanción 13 Junio 2006
Publicado en Boletín Oficial B.O.N° 58/06 21/07/06 PAG. N° 2283.-
Extracto INCORPORASE A LA SRta. NAZARIA DEL C. CRESPIN A LA TESORERIA
GRAL. DE LA PROVINCIA.-

Dcto. HF. (P.) N° 848 -13-06-2006- Hacienda y Finanzas - Incorpórase a la Srta. Nazaria del Carmen Crespin, CUIL.
27-04652787-4, en el cargo Categ. 17 - Agrup. Admin., Pta. Pte. de la Tesorería Gral. de la Provincia, a partir del presente
instrumento legal.-