

Fecha Sanción 18 Set. 1995
Publicado en Boletín Oficial B.O.N° 88/95 PAG. N° 2017.-
Extracto ADHIERESE A LA PROVINCIA DE CATAMARCA AL PROGRAMA
ALIMENTARIO NUTRICIONAL INFANTIL "PRANI".-

Dcto. SAS. N° 1577 -18-09-95- Salud y Acción Social -

Adhiérase a la Provincia de Catamarca al Programa Alimentario Nutricional Infantil "PRANI", el cual redundará en beneficio de la Comunidad Catamarqueña de escasos medios económicos.-