

Fecha Sanción 28 Enero 2005
Publicado en Boletín Oficial B.O.N°16 -2005 -PAG.595
Extracto APRUEBASE EN LA SECRETARIA DE TURISMO EL CONCURSO PUBLICO
DE MEJORA DE OFERTA, PARA LA ADQUISICION DE LA HOSTERIA DE
ANDALGALA.-

Dcto. Acdo. N° 96 28-01-2005 - Apruébase lo actuado por la Secretaría de Turismo en el Concurso Público de Mejora de Oferta, para la adquisición de la Hostería de Andalgala - Dpto. homónimo Pvcia. de Catamarca, en base al Proyecto Iniciador aprobado por Dcto. Acdo. N° 1668/04. Adjudícase el llamado a Concurso Público de Mejora de Oferta, en relación a la Iniciativa Privada, a la Empresa Minera Santa Rita de Miguel A. Yampa, declarándolo Proyecto Definitivo, conforme lo aconsejado por la Comisión de Adjudicación. Declárase Inadmisibile la Propuesta presentada por la Empresa Minera Andina S.A., por no ajustarse a lo establecido por el Pliego de Bases y Condiciones y conforme lo aconsejado por la Comisión de Preadjudicación. Autorízase a la Escribanía Gral. de Gobierno a confeccionar la Escritura Pública Traslative de Dominio correspondiente con constitución de Hipoteca de inmueble a favor del Estado Pvcial., en garantía de los montos adecuados.
Hágase conocer a la Comisión Bilateral creada por la Ley N° 4725 (Decreto Reglamentario N° 2732/92).