

**Fecha Sanción** 22 Junio 1994  
**Publicado en Boletín Oficial** B.O.N° 85/94 - PAG. 1826  
**Extracto** IMPONESE EL NOMBRE DE "DR. CARLOS GREGORIO DEL CARMEN  
MALBRAN" A LA ESCUELA SECUNDARIA DE CHAQUIAGO - ANDALGALA.-

Dcto. CE N° 1074 - 22-6-94 - Cultura y Educación - Impónese el nombre de "Dr. Carlos Gregorio del Carmen Malbran" a la Escuela Secundaria de Chaquiago, Dpto. Andalgalá, dependiente de la DIEMS.-